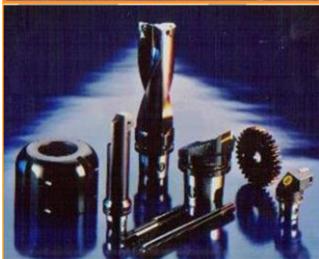


PROCESSO A QUENTE OXIDAÇÃO A NEGRO

A SOLUÇÃO MODERNA E SIMPLES PARA OXIDAÇÃO NEGRA DE FERRO E AÇO

Trata-se de um processo químico de oxidação por imersão à “Temperatura 130 a 140” de simples operação, para promover um ótimo acabamento a negro em superfícies de Ferro Fundido e Aço.

A oxidação negra destina-se aos diversos ramos da indústria mecânica, podendo ser aplicado de forma simples, econômica e segura. Exemplos de aplicação:



Ferramentas de
Corte, Molas,
Porta
Ferramentas
, Fixadores,
Moldes,
Componentes e
Blocos de
Máquinas
Hidráulicas,
Correntes, Rodas
Dentadas,
Engrenagens,
Parafusos,
Ferramentas
Manuais e de
Máquinas,
Componentes
Automotivos em
geral.



Características obtidas em peças utilizando o nosso processo de oxidação a negro :

Estabilidade Dimensional: A oxidação a Quente não altera as tolerâncias de peças, mesmo aquelas de alta precisão dimensional. É particularmente indicada onde não é aceitável a aplicação de qualquer processo de pintura ou recobrimento metálico.

Resistência à Corrosão: A superfície oxidada absorve óleos ou agentes protetivos mantendo-os em contato com o metal base, contribuindo assim para aumentar de forma significativa a resistência à corrosão.

PROCESSO A QUENTE OXIDAÇÃO A NEGRO

Acabamento Decorativo: Promove um acabamento negro e uniforme, melhorando a estética dos produtos e realçando a percepção de qualidade.

Segurança: Reduz a reflexão da luz de peças e ferramentas em movimento, minimizando a fadiga ocular dos operadores.

